

SAKATA 3D RE-GO&PRINT filament is suitable for all consumer-grade 3D FDM/FFF printers. This filament is 100% made of recovered PLA GO&PRINT filaments from our production processes. No external recycled PLA resin is added to its formulation. This material exhibits similar physical, mechanical, chemical and thermal properties than SAKATA 3D PLA GO&PRINT. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	1,000 / 2,500

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Specific gravity	ASTM D792	g/cm ³	1.24
MECHANICAL PROPERTIES ⁽¹⁾	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ISO 527-1	MPa	45
Tensile modulus	ISO 527-1	MPa	3,500
Tensile elongation	ISO 527-1	%	5
Charpy notched impact	ISO 179-1eA	J/m	118
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ISO 527-1	°C	60

⁽¹⁾ All 3D printed parts printed at 100% infill and annealed at 110°C/15 min.

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	185-205
Bed temp.	°C	Not needed (50-70 optional)
Bed modification	-	--
Fan speed	%	100
Layer height	mm	0.1-0.3
Shell thickness	mm	1.2
Print speed	mm/s	Up to 120 mm/s

Colour information

The filament color may vary significantly from spool to spool depending on the recovered PLA GO&PRINT mixture composition.

Certifications / Approvals

SAKATA 3D RE-GO&PRINT filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D RE-GO&PRINT está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento está fabricado 100% a partir de filamentos recuperados de PLA GO&PRINT en nuestros procesos de producción. No contiene material reciclado externo. Presenta propiedades físicas, mecánicas, químicas y térmicas similares a las del filamento SAKATA3D PLA GO&PRINT. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	1.000 / 2.500

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Peso específico	ASTM D792	g/cm ³	1,24
PROPIEDADES MECÁNICAS ⁽¹⁾	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ISO 527-1	MPa	45
Módulo de tracción	ISO 527-1	MPa	3,500
Elongación a la rotura	ISO 527-1	%	5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179-1eA	J/m	118
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de flexión bajo carga	ISO 527-1	°C	60

⁽¹⁾ Piezas de impresión con 100% relleno, cristalizadas a 110°C/15 min.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	185-205
Temperatura de la cama	°C	No es necesaria (50-70 opcional)
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	100
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Espesor de pared	mm	1,2
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 120 mm/s

Colores disponibles

El color del filamento puede variar en la bobina o entre lotes dependiendo de la composición de la mezcla de filamentos recuperados.

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D RE-GO&PRINT no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.